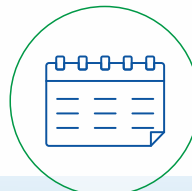




Wysokowydajna żywica monosferyczna (regeneracja przeciwprądowa - UpFlow)



Cykliczny alarm soli



Elektroniczny podświetlany sterownik z menu w języku polskim



Oszczędność energii elektrycznej do 30%

SERIA SUPREME SOFT

Profesjonalne systemy zmiękczające



www.supremefilters.com

Zalety:

- Gwarancja aż do 10 lat!
- Wysokowydajna żywica monosferyczna.
- Elektroniczny, objętościowy zawór sterujący.
- Podświetlany ekran LCD z menu w języku polskim.
- Regeneracja przeciwprądowa - UpFlow.
- Proporcjonalne pobieranie solanki w procesie regeneracji (trzykrotnie mniejsze zużycie wody i soli na regenerację).
- Alarm poziomu soli.
- Węże popłuczyn w zestawie.
- Wysoka jakość wykonania.



Ochrona drogich sprzętów AGD przed odkładaniem się kamienia



Ochrona sanitariatów



Brak „białych” osadów na naczyniach oraz sztućcach



Gładka skóra oraz „miękkie” włosy

Opis produktu:

Zmiękczacze serii SUPREME SOFT to najnowsza linia produktów służąca do uzdatniania wody. Najwyższej jakości komponenty, a także nowoczesna, innowacyjna myśl technologiczna, klasyfikują systemy SUPREME SOFT o wiele wyżej niż tradycyjne systemy zmiękczające.

Dzięki zastosowaniu nowoczesnej żywicy monosferycznej, urządzenia mają dużo wyższe parametry wydajnościowe w stosunku do obecnie spotykanych zmiękczaczy na rynku.

Do głównych zalet należy również fakt, że systemy serii SUPREME SOFT zużywają dużo mniej soli oraz wody podczas regeneracji, co w znacznym stopniu przekłada się na oszczędności i korzystnie wpływa na środowisko, w którym żyjemy.

Systemy zostały wyposażone w „cykliczny” alarm soli, który przypomina użytkownikowi o konieczności sprawdzenia poziomu soli w zbiorniku solanki.

Systemy zmiękczające SUPREME SOFT to w chwili obecnej najlepsze rozwiązanie dla domu, instytucji użyteczności publicznej lub firmy.

Wysokiej jakości materiały, użyte do produkcji systemu, gwarantują długą i bezawaryjną pracę urządzenia.

Informacje techniczne:

Model	SUPREME SOFT 11	SUPREME SOFT 15	SUPREME SOFT 20	SUPREME SOFT 26	SUPREME SOFT 32
Ciśnienie robocze min./maks.	1,4 bar / 8,3 bar				
Temperatura robocza min./maks.	2°C - 48°C				
Złącze elektryczne	230/50 V/Hz				
Maksymalny pobór mocy	17 W				
Złącze hydrauliczne wlot/wydot	gwint zewn. 3/4" BSP				
Typ zaworu regulującego	541N89				
Iniektor zaworu regulującego	8		5		
Wymiary zbiornika ciśnieniowego	9X18	9X24	10X24	9X35	10X35

Informacje o systemie

Rodzaj sterowania	Elektroniczne-objętościowe
Mixing wody surowej	Opcja
Rodzaj złoża	Specjalna, monosferyczna żywica jonowymienna
Rodzaj regeneranta	Sól pastylkowa
System regeneracji	Przeciwwądowy

Osiągi (przy zasoleniu 125 g/litr żywicy⁽¹⁾):

Objętość złoża (dm ³)	11	15	20	26	32
Nominalna zdolność wymienna (m ³ x°f)	56	77	102	133	163
Nominalna zdolność wymienna (m ³ x°d)	32	44	58	75	93
Zużycie soli na regenerację (kg) ⁽²⁾	1,4	1,9	2,5	3,3	4
Zdolność wymienna na kg soli (m ³ x°f)	41				
Zdolność wymienna na kg soli (m ³ x°d)	23				
Zalecany maksymalny przepływ roboczy (m ³ /h)	1,1	1,5	2,0	2,6	3,2
Zużycie wody płuczącej na regenerację (przy 3 bar) (litr) ⁽²⁾	59	80	92	116	141

⁽¹⁾ Wielkości przybliżone, osiągi zależą od warunków roboczych i jakości wody

⁽²⁾ Maksymalne zużycie soli/wody przy proporcjonalnym zasoleniu (minimum 60%)

Wymiary i waga:

Szerokość (mm)			345		
Wysokość (mm)	663	803		1084	
Głębokość (mm)	573				
Głębokość, włączając obejście (mm)	658				
Wysokość wlot/wydot (mm)	514	654		933	
Wysokość wlot/wydot, włączając obejście (mm)	520	660		939	
Waga (kg)	18,5	24,0	28,5	35,5	41,0
Waga, włączając obejście (kg)	19,0	24,5	29,0	36,0	41,5
Maksymalna pojemność magazynowania soli (kg)	50	75		125	